

MOD. TL-1200

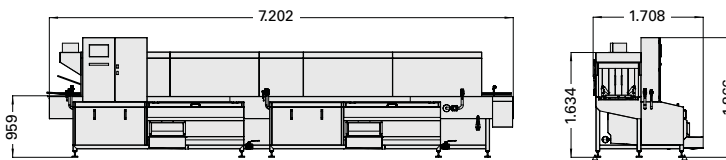


RA00001869

Calefacción de agua mediante vapor | Water heating by steam

RA00001870

Calefacción de agua mediante resistencias | Water heating by electrical elements



1600 kg



147 inyectores inox (desmontables).  
147 St. St nozzles (detachable).



Filtro rotativo autolimpiante.  
Rotary self-cleaning filter.



Cuadro eléctrico con PLC.  
Electrical panel with PLC.



Altura regulable.  
Adjustable height.

Construcción en Acero Inox.  
Fases: Prelavado/ Lavado/ Aclarado.  
Lavado: Agua recirculada.  
Capacidad: 1200 cajas/ hora.  
Depósito agua prelavado: 600 lts.  
Depósito agua lavado: 600 lts.  
Sistema filtración agua: filtro rotativo autolimpiante.  
Bombas para lavado y prelavado de 20 CV cada una.  
Caudal de 500 a 1200 l/min.  
Calefacción agua: vapor o resistencias.  
Aclarado: agua de la red fondo perdido.  
Sistema transporte cajas: cadena inox.  
Velocidad variable.  
Cubierta extraíble para mantenimiento.  
Potencia total: Vapor 32 KW, elec. 56 KW.  
Bomba dosificar detergente y desinfectante, opcional.

Made of stainless steel.  
Stages: Pre-Wash/ Wash/Rinse.  
Recirculating water system.  
Capacity 1200 crates/ hour.  
Water pre-washing tank: 600 L.  
Water washing tank: 600 L.  
Filtering system: self-cleaning rotary filter.  
St. Steel pumps pre wash and wash 20 HP each.  
Flow 500 to 1200 l/min.  
Water heating: steam or electricity.  
Rinse: water from the mains, total loss.  
Crates transported by st. st. chain.  
Speed control.  
Power: Steam 32 KW, elec. 56 KW.  
Detergent and chemical dose valve, option.